



## **AWF-Schriften-Arbeitshilfen**

### **AWF900 - Werkzeugbuch, allgemein anwendbar, (Mindestabnahme 10 Stück). 1.50 €/Stück**

Format DIN A-6, mit festem Umschlag, 8 S., für ca. 150 vorgedruckte Werkzeuge und ca. 20 Meßgeräte, ferner ca. 45 Leerzeilen für weitere Werkzeuge ohne Marken bzw. Nachträge. Werkzeugbücher mit Firmeneindruck, mit Eindruck der ausgegebenen Werkzeuge usw. lieferbar. Fordern Sie ein Angebot bei der AWF-Geschäftsstelle, Groß-Gerau, an.

### **AWF311 - Angabe der Oberflächenbeschaffenheit in Zeichnungen (nach DIN ISO1302). 2001, 2 S., DIN A-6, cellophanierte Ausführung, (Mindestabnahme 10 Stück). 1,50 €/Stück**

### **AWF779 - AWF-Betriebsmittelkarten, Aufbau - Einsatz - Anwendung**

Anleitung für den Gebrauch der AWF-Betriebsmittelkarten mit **Anlagen-Organisation (Klassifikationssystem)**. Dieses Klassifikationssystem für Betriebsmittel beinhaltet die Anlagenbereiche: spanabhebende Fertigungsmaschinen, Fertigungsmaschinen der spanlosen Formgebung, Oberflächenbehandlungs- und Erwärmanlagen, Fördermittel, Energieversorgungs- und Entsorgungsanlagen, Mess-, Prüf- und Laborgeräte, Datenverarbeitungsgeräte, Anlagenzubehör,  
2. überarbeitete Auflage 1990, DIN A-4, **20,50 €/Stück**.

## **AWF-Vordrucke für die Arbeitsplanung**

### **Arbeitspläne**

**32029 - AWF430**      **Arbeitsplan** (DIN A4 hoch), geblockt (50 Blatt), **6.90 €**.

**32030 - AWF431**      **Arbeitsplan** (Fortsetzung), wie AWF430, **6.90 €**.

Skizze (nur bei AWF430) - bis 18 (54) Arbeitsfolgen - Bearbeitete Fläche - Maschine, Vorrichtungen, Werkzeuge - Kostenstelle, Arbeitsplatz - Rüst- und Fertigungszeit (mit Minuten- und Kostenfaktor) - Vergleichswert für Rüsten und Fertigen.

### **Ergänzende Vorschriften**

**32020 - AWF411**      **Arbeitsunterweisung für spanende Bearbeitung** (DIN A4 quer), geblockt (50 Blatt), **6.90 €**.

Kostenstelle - bis 16 (48) Arbeitsfolgen - Maschinen (-gruppe), Werkzeuge, Vorrichtungen, Lehren - Spänezahl und -tiefe - Vorschub - Drehzahl, Doppelhöhe - Schnittgeschwindigkeit - Ergänzende Vorschriften - Skizze für Aufspannung und Bearbeitung.

**32021 - AWF412**      **Arbeitsunterweisung für spanlose Formung** (DIN A4 quer), geblockt (50 Blatt), **6.90 €**.

Kostenstelle - bis 16 (48) Arbeitsfolgen - Werkzeuge, Vorrichtungen, Lehren -(Hilfs-) Maschinen - Ergänzende Vorschriften - Skizze für Aufspannung und Bearbeitung.

**32022 - AWF413**      **Arbeitsunterweisung für Zusammenbau** (DIN A4 quer), geblockt (50 Blatt), **6.90 €**.

Kostenstelle - bis 16 (48) Arbeitsfolgen (auch Angaben über Platz-Nr.) bzw. Platzgruppen u.a. - Ergänzende Vorschriften - Skizze für Aufspannung und Bearbeitung.

### **Kalkulationsblätter**

Diese Vordrucke sind geeignet für Vor-, Offert- und Nachkalkulationen (Kostenvergleiche).

**32034 - AWF471**      **AWF-Einzelteil-Kalkulationsblatt Nr....**

(DIN A4 quer), geblockt (50 Blatt), **7.90 €**.

Zum Zusammenstellen der Stoffkosten des Rohteils und der kalkulatorischen Einheitsmenge sowie der Fertigungskosten bei ca. 25 Arbeitsvorgängen und zum Kalkulieren der Herstellkosten, Selbstkosten und Preise.

**32035 - AWF472**      **Sammel-Kalkulationskarte Nr....**

für Gruppen oder Fertigerzeugnisse unter Verwendung von AWF471 (DIN A4 quer), geblockt (50 Blatt), **7.90 €**.

Zum Zusammenstellen der Stoff-, Fertigungs- und Herstellkosten von bis zu 27 Einzelteilen nach AWF471, vorwiegend für Brutto- und Nettopreise von Ersatzteilen.

**32036 - AWF473      AWF-Kalkulationsblatt Nr.....**

für Erzeugnisgruppen oder Fertigerzeugnisse (DIN A4 quer), geblockt (50 Blatt),  
**7.50 €.** Zum Zusammenstellen der Stoff- und Fertigungskosten von Einzelteilen  
(nach AWF471) sowie der Zusammenbaukosten und zum Kalkulieren der Herstell-  
kosten, Selbstkosten und Preise von Erzeugnisgruppen und Fertigerzeugnissen.

**32037 - AWF474      Herstellkosten - Berechnungsblatt zum Kalkulationsblatt-  
Nr....**

(DIN A4 quer), geblockt (50 Blatt), **7.90 €.**

Zum Berechnen der Herstellkosten aus Stoff-, Fertigungs-, Sonderkosten der Fertigung,  
kalkulatorische Kosten sowie Entwicklungs-, Versuchs- und Konstruktionskosten; wird  
vielfach zur Ergänzung von AWF471 und AWF473 benötigt.

**32269    AWF4004      Kalkulationsblatt für Planzeitwerte**

1970, DIN A-4, einseitig bedruckt, geblockt (50 Blatt), **6.90 €.**

**Beobachtungsbogen**

**32017    AWF403      Auswertungsbogen (DIN A - quer), geblockt (50 Blatt),  
6.90 €.**

Für vorgegebene Rüstzeiten: bis 12 (36) Arbeitsfolgen mit Weglänge, Gewicht und Zeit - Für  
vorgegebene Grundzeiten: Hauptzeiten für Teilarbeitsvorgang Werkzeug -L, a, 5, n oder v -  
errechnete, beobachtete Zeit - Für vorgegebene Nebenzeiten: Teilarbeitsvorgang mit  
Weglänge, Gewicht und Zeit.

**32018    AWF405      Verteilzeitbogen (DIN A4 hoch), geblockt (50 Blatt), **6.90 €.****

6 Tagesspalten - Spaltenspalten für abzugeltende, fallweise oder nicht abzugeltende Zeiten  
- 33 Zeilen für Verteilzeitarten: Warten, Werkzeugbehandlung, schriftliche Notizen,  
Unterbrechungen, persönliche Bedürfnisse, Schmierstoff- und Putzmittelbeschaffung -  
Störungen - Zuspätkommen u.a.m.

**32031    AWF432      Arbeitszeit-Vorrechnung (DIN A-4 hoch), geblockt (50 Blatt),  
6.90 €.**

**32032    AWF433      Arbeitszeit-Vorrechnung (Fortsetzung), geblockt (50 Blatt),  
6.90 €.**

Skizze (nur bei AWF432) - bis 18 (54) Arbeitsfolgen - Bearbeitete Fläche, Passung,  
Bearbeitungszeichen - Werkzeuge, Vorrichtungen - v, D, n, L, 5, a, i - Verwendete  
Kalkulationsunterlagen - Rüstgrundzeit - Hauptzeit, Nebenzeit, beeinflussbar und nicht  
beeinflussbar.

**32033    AWF435      Zeitaufnahmeantrag (DIN A-5 quer), geblockt (50 Blatt),  
4.50 €.**

Arbeitsvorgang - Bauart, Zeichnungs-Nr. - Bisherige Stückzahl - Terminliste - Abtei- lung -  
Betriebsmittel - Ursache - Antragsteller, Betriebsleitung, Arbeitsbüro.

**AWF-Beobachtungsbogen** zur Ermittlung der Rüstzeiten und der Vorgabezeiten für 1, 5, 10 oder 20 Aufnahmen je Arbeitsfolge mit Liniennetz 120 mm x 100 mm für Skizzen oder Bemerkungen.

**32019 AWF407 Beobachtungsbogen** für 1 Aufnahme, zweiseitig, 25 Arbeitsfolgen, ohne Liniennetz 1, geblockt (50 81.), **6.90 €**.

**32023 AWF414 Beobachtungsbogen** für 20 Aufnahmen, zweiseitig, 11 Arbeitsfolgen, Liniennetz 1, geblockt (50 81.), **8.50 €**.

**32024 AWF415 Beobachtungsbogen** für 20 Aufnahmen, vierseitig, 33 Arbeitsfolgen, Liniennetz 1, (50 Stück), **11.50 €**.

**32025 AWF416 Beobachtungsbogen** für 5 Aufnahmen, vierseitig, 48 Arbeitsfolgen, Liniennetz 1, (50 Stück), **11.50 €**.

**32026 AWF427 Beobachtungsbogen** für 10 Aufnahmen, zweiseitig, 11 Arbeitsfolgen, Liniennetz 1, geblockt (50 Blatt), **7.90 €**.

**32027 AWF428 Beobachtungsbogen** für 10 Aufnahmen, vierseitig, 33 Arbeitsfolgen, Liniennetz, geblockt (50 Blatt), **11.50 €**.

**32028 AWF429 Beobachtungsbogen** für 5 Aufnahmen, zweiseitig, 16 Arbeitsfolgen, Liniennetz, geblockt (50 Blatt), **7.90 €**.

AWF-Betriebsmittelkarten, alphabetisch geordnet

<b>A</b>		<b>D</b>	
<b>3160</b>	Abkantpresse	<b>3113</b>	Drahtbearbeitungs- und Abschneidemaschine
<b>3160a</b>	Abkantmaschine (Schwenkbiegemaschine)	<b>3050</b>	Drehautomat (Einspindel)
<b>3159</b>	Absaug-, Lüftungs- und Klimaanlagen)	<b>3003</b>	Drehmaschine (E)
<b>3043</b>	Anlagenkarte	<b>3004</b>	Drehmaschine (Revolver)
<b>3176</b>	Flurförderzeuge (Anlagen-karte)	<b>3042</b>	Drehmaschine (Vielstahl) (F) Metallverarbeitung
<b>3165</b>	Anlagenkarte für Stetigförderer	<b>3168</b>	Druckgießmaschine
<b>3000R</b>	Arbeitsmittelkarten-Register (Leitkarte für Karteien)	<b>3031</b>	Druckluftwerkzeug
<b>3152</b>	Auswuchtmaschine	<b>3132</b>	Drucknietmaschine
		<b>3018</b>	Druckpresse (hydraulische), (E) Metallverarbeitung
<b>B</b>		<b>E</b>	
<b>3064</b>	Bandsägemaschine Holzbearbeitung	<b>3147</b>	Elektro-Fahrzeugkarte
<b>3175</b>	Bandschleifmaschine Holz, Metall, Kunststoff	<b>3012</b>	Elektromotor
<b>3095</b>	Baumaschinenkarte	<b>3185</b>	Elektrowerkzeug-(EW)-Karte
<b>3095d</b>	Baumaschinen-Doppelkarte	<b>3044</b>	Ergänzungskarte
<b>3204</b>	Bearbeitungszentrum	<b>3056a</b>	Karte für Einrichtung zur induktiven oder kapazitiven Erwärmung
<b>3131</b>	Bestandskarte (Werkzeuge)	<b>3015</b>	Exzenterpresse
<b>3131a</b>	Bestandskarte (allgemeine Lagerkarte)		
<b>3188</b>	Blechrundbiegemaschine	<b>F</b>	
<b>3170</b>	Beiz-Galvanisierungs-Phosphatieranlagen	<b>3032</b>	Feil-Maschine- und Metall-Bandsäge (F)
<b>3119</b>	Bördel-, Sicken-, Drahteinlegemaschine	<b>3010</b>	Flachschleifmaschine (E,F)
<b>3006</b>	Bohrmaschine (E) Metallverarbeitung	<b>3176</b>	Flurförderzeuge (Anlagen-karte)
<b>3052</b>	Bohrmaschine – Koordinaten-Bohr- und Fräsmaschine (Lehrenbohrwerk)	<b>3013</b>	Fördermittelkarte
<b>3156</b>	Bohrmaschine – Radial	<b>3008S</b>	Fräsmaschine (Maschinenkarte für...) Metallverarbeitung
<b>3006a</b>	Bohrmaschine – Reihen	<b>3093</b>	Fräsmaschine (Bett), Ein-/Mehrspindel-Langfräsmaschine Metallverarbeitung
<b>3011</b>	Bohrmaschine – Waagrecht-Bohr- und Fräsmaschine	<b>3008</b>	Fräsmaschine (Konsol), Metallverarbeitung
<b>3185</b>	Bohrmaschine – Hand	<b>3011</b>	Fräsmaschine (Waagrecht-Bohr-/), (E) Metallverarbeitung
<b>3034</b>	Bügelsägemaschine Metallverarbeitung	<b>3023</b>	Fräsmaschine (Zahnräder-
<b>3055</b>	Büromaschine		

	Wälz-), Metallverarbeitung		
	<b>G</b>		
<b>3001a</b>	Gebäude-Kostenkarte		
<b>3002G</b>	Gerätekarte für... Getriebekarte	<b>3033</b>	Kreissägemaschine Metallverarbeitung
<b>3026</b>	Gewindemaschine	<b>3061</b>	Kreissägemaschine Holzverarbeitung
<b>3137</b>	Gewinde-Prüfkarte	<b>3040</b>	Kurzmesserschere (Blech- und Formstangenschere)
<b>3046</b>	Gießerei-Modellkarte		
	<b>H</b>		<b>L</b>
<b>3030</b>	Hammer (Schmiedehammer)	<b>3037</b>	Langmesserschere (Tafelschere)
<b>3185</b>	Handbohrmaschine (Handschleifmaschine, Hand- schere) Elektrowerkzeugkarte	<b>3127</b>	Laufkran (elektrisch betriebener)
<b>3151</b>	Härteprüfgeräte	<b>3052</b>	Lehrenbohrwerk (Koordinaten- Bohr- und Fräsmaschine)
<b>3126</b>	Hebebühne mit mech.(elektr./ Hydr./pneumatischem Antrieb	<b>3060</b>	Lehren- und Werkzeugkarte
<b>3065</b>	Hobelmaschine Holzverarbeitung	<b>3077</b>	Lichtbogen-Schweißmaschine
	<b>I</b>	<b>3184</b>	Lichtpausanlage
<b>3056</b>	Industrieöfen, brennstoff- oder elektrisch-beheizt		<b>M</b>
<b>3206</b>	Industrieroboter	<b>3002</b>	Maschinenkarte für...(F)
<b>3056a</b>	Induktive oder kapazitive Erwärmung	<b>3001</b>	Maschinenkostenkarte (E)
<b>3094</b>	Instandhaltungskarte (Maschine), (E)	<b>3001b</b>	Maschinen-Kosten-Berech- nungskarte
<b>3092</b>	Inventarkarte (Sachwert)	<b>3001c</b>	Maschinen-Kosten- Sammelkarte
	<b>K</b>	<b>3104</b>	Maschinen-Schmierstoffkarte (E, F)
<b>3090</b>	Kalzwalzmaschine	<b>301</b>	Maschinenstammkarte
<b>3002S</b>	Karte für Sondermaschinen	<b>3044Z</b>	Maschinen-Zubehör und Werkzeugkarte
<b>3022</b>	Karusseldrehmaschine	<b>3032</b>	Metall-Bandsäge- und Feil- maschine
<b>3016</b>	Kniehebel-(Zieh) Presse	<b>3033</b>	Metall-Kreissägemaschine
<b>3008</b>	Konsol-Fräsmaschine	<b>3153</b>	Meßgerätekarte für...
<b>3001</b>	Kostenkarte – Maschinen (E)	<b>3046</b>	Modellkarte Gießereibedarf
<b>3001a</b>	Kostenkarte – Gebäude		<b>N</b>
<b>3001b</b>	Kostenkarte – Maschinen-Be- rechnungskarte	<b>3187d</b>	NC-Steuerung
<b>3001c</b>	Kostenkarte – Maschinen- Sammelkarte		<b>O</b>
<b>3053</b>	Kraftfahrzeugkarte	<b>3170</b>	Oberflächenbehandlung Beiz-Galvanisier-Phosphatier- anlagen
<b>3173</b>	Krane (Anlagenkarte für....)	<b>3056</b>	Ofenkarte für Industrieöfen brennstoff- oder elektrisch
<b>3061a</b>	Kreissägeblatt (Werkzeug-		

	beheizt		
	<b>P</b>		
<b>3160</b>	Presse – Abkant	<b>3155</b>	Sonderprüfeinrichtungen
<b>3018</b>	Presse – Druck (hydraulisch)	<b>3146</b>	Spiralbohrerschleifmaschine
<b>3015</b>	Presse – Exzenter	<b>3171</b>	Spritzgussmaschine
<b>3016</b>	Presse – Kniehebel-(Zieh)	<b>3116</b>	Spulmaschine Drahtindustrie
<b>3018a</b>	Presse – Zieh (hydraulisch) (E, F)		
<b>3208</b>	Prüfmittelkarte	<b>3000</b>	Stammkarte für...
<b>3049+</b>	Pumpe (Kolben- und	<b>3169</b>	Stammkarte für Strahlanlage
<b>3049S</b>	Kreiselpumpe)	<b>3019</b>	Stanzereiwerkzeugkarte
<b>3205</b>	Pumpe (druckluftbetriebene	<b>3019d</b>	Stanzereiwerkzeug- und Über-
	Kolbenpumpe)		wachungskarte Doppelkarte
<b>3120</b>	Punkt- und Naht-Schweiß-	<b>3019EI</b>	Stanzereiwerkzeug- und Über-
	maschine		wachungskarte Einlegeblatt
		<b>3020</b>	Stanzereiwerkzeug- und Über-
			wachungskarte Nebenkarte dazu
		<b>3165</b>	Stetigförderer (Anlagenkarte)
			ortsfest, trag-. fahr-. rückbar
		<b>3121</b>	Stetigförderer ortsfest
		<b>3078</b>	Stirnrad-Wälzstoßmaschine
		<b>3009</b>	Stoßmaschine (Kurzabhobler,
			Shaping)
		<b>3169</b>	Stahlanlage (Stammkarte)
		<b>T</b>	
		<b>3037</b>	Tafelschere
			(Langmesserschere)
		<b>V</b>	
		<b>3045</b>	Verdichter
		<b>3042</b>	Vielstahldrehmaschine
		<b>3021</b>	Vorrichtungskarte
		<b>W</b>	
		<b>3089</b>	Waage
		<b>3089a</b>	Waage, selbsttätig
		<b>3011</b>	Waagrecht-Bohr- und
			Fräsmaschine (E)
		<b>3078</b>	Wälzstoßmaschine (Stirnrad)
		<b>3090</b>	Walzmaschine (Kalt-)
		<b>3023</b>	Wälzfräsmaschine
			Zahnradherstellung
		<b>3131</b>	Werkzeug-Bestandskarte
		<b>3019</b>	Werkzeugkarte (Stanzerei)
		<b>3061a</b>	Werkzeugkarte für Kreissäge-
			blatt (Holz/Metall, kalt/warm)
		<b>3002W</b>	Werkzeugmaschinenkarte

für ....(E, F)  
**3207** Werkzeugvoreinstellgerät

**Z**

**3018a** Ziehpresse (hydraulisch)

**3059** Zeichnungskarte

## AWF-Betriebsmittelkarten nach Nummern geordnet

<b>301</b>	Maschinenstammkarte	<b>3016</b>	Kniehebel-(Zieh) Presse
<b>3000</b>	Stammkarte für... (z.B. Behälter usw., für ‚Nicht- maschinen‘)	<b>3018</b>	Druckpresse (hydraulisch), (E) Metallverarbeitung
<b>3000R</b>	Arbeitsmittelkarten-Register (Leitkarte für Karteien)	<b>3018a</b>	Ziehpresse (hydraulisch)
<b>3001</b>	Maschinen-Kostenkarte (E) (allgemein anwendbar)	<b>3019</b>	Stanzereiwerkzeugkarte
<b>3001a</b>	Gebäude-Kostenkarte (Doppelkarte)	<b>3019d</b>	Stanzereiwerkzeug- und Über- wachungskarte Doppelkarte
<b>3001b</b>	Maschinen-Kosten-Berech- nungskarte	<b>3019EI</b>	Stanzereiwerkzeug- und Über- wachungskarte Einlegelbatt
<b>3001c</b>	Maschinen-Kosten-Sammel- karte (Doppelkarte für 3 Ab- schreibungsarten)	<b>3020</b>	Stanzereiwerkzeug- und Über- wachungskarte Nebenkarte
<b>3002G</b>	Gerätekarte für...	<b>3021</b>	Vorrichtungskarte
<b>3002M</b>	Maschinenkarte für...(F)	<b>3022</b>	Karusselldrehmaschine
<b>3002S</b>	Karte für Sondermaschinen, insbesondere aus Aufbau und Verfahrenseinheiten (Doppel- karte) (F)	<b>3023</b>	Wälzfräsmaschine Zahnradherstellung
<b>3002W</b>	Werkzeugmaschinenkarte für (E, F)	<b>3026</b>	Gewindemaschine
<b>3003</b>	Drehmaschine (E)	<b>3030</b>	Hammer (Schmiedehammer)
<b>3004</b>	Revolverdrehmaschine	<b>3031</b>	Druckluftwerkzeug
<b>3006</b>	Bohrmaschine (E) Metallverarbeitung	<b>3032</b>	Metall-Bandsäge- und Feil- Maschine
<b>3006a</b>	Reihenbohrmaschine	<b>3033</b>	Metall-Kreissägemaschine
<b>3007</b>	Rundschleifmaschine (E)	<b>3034</b>	Bügelsägemaschine Metallverarbeitung
<b>3007S</b>	Rundschleifmaschine, spitzen- los	<b>3037</b>	Langmesserschere (Tafelschere)
<b>3008</b>	Konsol-Fräsmaschine	<b>3040</b>	Kurzmesserschere (Blech- und Formstangenschere)
<b>3008S</b>	Fräsmaschine (Maschinen- karte für...) Metallverarbeitung	<b>3042</b>	Vielstahldrehmaschine
<b>3009</b>	Stoßmaschine (Kurzabholer, Shaping)	<b>3043</b>	Anlagenkarte
<b>3010</b>	Flachschleifmaschine (E, F)	<b>3044</b>	Ergänzungskarte
<b>3011</b>	Waagrecht-Bohr- und Fräsmaschine (E)	<b>3044Z</b>	Maschinen-Zubehör und Werkzeugkarte
<b>3012</b>	Elektromotor	<b>3045</b>	Verdichter
<b>3013</b>	Fördermittelkarte	<b>3046</b>	Modellkarte Gießereibedarf
<b>3015</b>	Exzenterpresse	<b>3049+</b>	Pumpe (Kolben- und Kreisel- pumpe)
		<b>3049S</b>	
		<b>3050</b>	Drehautomat (Einspindel)
		<b>3050a</b>	Senkrecht-Drehautomat
		<b>3052</b>	Koordinaten-Bohr- und Fräs- maschine (Lehrenbohrwerk)
		<b>3053</b>	Kraftfahrzeugkarte
		<b>3055</b>	Büromaschine

<b>3056</b>	Ofenkarte für Industrieöfen brennstoff- oder elektrisch beheizt	<b>3131</b>	Werkzeug-Bestandskarte
<b>3056a</b>	Karte für Einrichtung zur induktiven oder kapazitiven Erwärmung	<b>3131a</b>	Bestandskarte (allgemeine Lagerkarte)
<b>3059</b>	Zeichnungskarte	<b>3132</b>	Drucknietmaschine
<b>3061</b>	Kreissägemaschine Holzverarbeitung	<b>3137</b>	Gewinde-Prüfkarte
<b>3060</b>	Lehren- und Werkzeugkarte	<b>3140</b>	Soll- und Istzeitkarte
<b>3061a</b>	Werkzeugkarte für Kreissäge- blatt	<b>3146</b>	Spiralbohrerschleifmaschine
<b>3064</b>	Bandsägemaschine Holzbearbeitung	<b>3147</b>	Elektro-Fahrzeugkarte
<b>3065</b>	Hobelmaschine Holzverarbeitung	<b>3151</b>	Härteprüfgeräte
<b>3077</b>	Lichtbogen-Schweißmaschine	<b>3152</b>	Auswuchtmaschine
<b>3078</b>	Stirnrad-Wälzstoßmaschine	<b>3153</b>	Messgerätekarte für...
<b>3089</b>	Waage	<b>3155</b>	Sonderprüfeinrichtungen
<b>3089a</b>	Waage, selbsttätig	<b>3156</b>	Radial-Bohrmaschine
<b>3090</b>	Kaltwalzmaschine	<b>3158</b>	Schweißstischkarte
<b>3092</b>	Inventarkarte (Sachwert)	<b>3159</b>	Absaug-, Lüftungs- und Klima- anlagen
<b>3093</b>	Fräsmaschine (Bett), Ein-/ Mehrspindel-Langfräs- maschine Metallverarbeitung	<b>3160</b>	Abkantpresse
<b>3094</b>	Instandhaltungskarte (Maschine), (E)	<b>3160a</b>	Schwenkbiegemaschine (Ab- kantmaschine)
<b>3095</b>	Baumaschinenkarte	<b>3165</b>	Anlagenkarte für Stetigförderer
<b>3095d</b>	Baumaschinen-Doppelkarte	<b>3166</b>	Getriebekarte
<b>3104</b>	Maschinen-Schmierstoffkarte (E, F)	<b>3168</b>	Druckgießmaschine
<b>3113-</b>	Drehbearbeitungs- und	<b>3169</b>	Stammkarte für Strahlanlage
<b>3114</b>	Abschneidemaschine	<b>3170</b>	Oberflächenbehandlung Beiz-Galvanisier-Phosphatier- anlagen
<b>3116</b>	Spulmaschine, Drahtindustrie	<b>3171</b>	Spritzgussmaschine
<b>3119</b>	Sicken-Bördel-Drahteinlege- maschine	<b>3173</b>	VDI/AWF-Anlagenkarte für Krane
<b>3120</b>	Punkt- und Naht-Schweiß- maschine	<b>3175</b>	Bandschleifmaschine Holz, Metall, Kunststoff
<b>3121</b>	Stetigförderer ortsfest	<b>3176</b>	Flurförderzeuge (Anlagen- karte)
<b>3126</b>	Hebebühne mit mech./elektr./ Hydr./pneumatischem Antrieb	<b>3184</b>	Lichtpausanlage
<b>3127</b>	Laufkran (elektrisch betriebener)	<b>3185</b>	Elektrowerkzeug-(EW)-Karte
		<b>3187d</b>	NC-Steuerung
		<b>3188</b>	Blechrundbiegemaschine
		<b>3204</b>	Bearbeitungszentrum
		<b>3205</b>	Pumpe (druckluftbetriebene Kolbenpumpe)
		<b>3206</b>	Industrieroboter
		<b>3207</b>	Werkzeugvoreinstellgerät
		<b>3208</b>	Prüfmittelkarte

Fremdsprachig vorrätige AWF-Betriebsmittelkarten sind durch die Buchstaben **E** = englisch;  
**F** = französisch gekennzeichnet

## Preise und Rabatte

### Rabattstaffel für AWF-Betriebsmittelkarten

Bei Bezug von	Einfachkarten		Doppelkarten	
	deutsch	fremdsprachig	deutsch	fremdsprachig
1 bis 99 Stück	1.50€	1.50€	2.45€	2.45€
100 bis 499 Stück	5%	5%	5%	5%
500 bis 999 Stück	10%	10%	10%	10%
1.000 und mehr Stück	20%	20%	20%	20%

der gleichen Bestellnummer

Preise für Sonderdrucke bitte bei der AWF-Geschäftsstelle erfragen.

### Rabattstaffel für AWF-Vordrucke (ungeblockt)

100 bis 249 Stück	15%
250 bis 499 Stück	20%
500 bis 749 Stück	25%
750 bis 999 Stück	30%

1.000 und mehr Stück 35%

der gleichen Bestellnummer

### Rabattstaffel für AWF-Vordrucke (geblockt)

Ab 10 Blocks	15%
Ab 25 Blocks	25%
Ab 50 Blocks	35%

Alle AWF-Veröffentlichungen sind mit Eindruck von Firmennamen, Firmenlogo, technischen und anderen Angaben lieferbar. Preise auf Anfrage.

Die in diesem Verzeichnis vermerkten Preise enthalten den Mehrwertsteuersatz in Höhe von 7% bzw. 19%.

Liefermöglichkeiten und Preisänderungen vorbehalten. Sämtliche Preise verstehen sich ausschließlich Porto und Verpackung. Der Rechnungsbetrag wird bei Lieferung durch beiliegende Rechnung erhoben. Andere Zahlungsbedingungen nur nach besonderer Vereinbarung

**Bestellungen bitte direkt an: Beuth Verlag GmbH**  
**Saatwinkler Damm 42/43**  
**13627 Berlin**  
**Telefon: +49 30 2601-0**  
**Telefax: +49 30 2601-1260**  
**kundenservice@beuth.de**  
**www.beuth.de**

## Weiterbildung und Dienstleistungen der AWF-Arbeitsgemeinschaft

Die **AWF-Arbeitsgemeinschaft für Wirtschaftliche Fertigung** ist ein Netzwerk für den überbetrieblichen Erfahrungsaustausch in der verarbeitenden Industrie. Hierzu dienen **Arbeitsgemeinschaften**, in denen sich Vertreter aus Unternehmen, Beratung und Forschung zusammenfinden, um gemeinsam über eine begrenzte Zeit hinweg aktuelle innovative Themen zu diskutieren, Erfahrungen auszutauschen und konkrete Problemlösungen zu erarbeiten. Des Weiteren bietet der AWF Veranstaltungen zur beruflichen **Aus- und Weiter-bildung** wie Kompakt-Seminare, Aktiv-Workshops und Erfahrungsforen an zu den folgenden vier Themenschwerpunkten:

- **Unternehmensführung und -strategie**
- **Prozessgestaltung und Organisation**
- **Produktionsplanung und -steuerung / Produktionslogistik**
- **Prozesswertsteigerung und -erhaltung**

**Kompakt-Seminare** oder **Intensiv Workshops** bieten Mitarbeitern aus produzierenden Unternehmen ein Forum des Wissenerwerbs, Diskussion und des Erfahrungsaustausches zu aktuellen praxisbezogenen Themenstellungen an.

Unsere **Inhouse-Workshops** vermitteln bewährte Methoden, um spezifische Themenstellungen im Unternehmen im „Learning by doing“ aktiv zu meistern. Hierzu zählen auch Planspiele, die Mitarbeitern helfen, anstehende Veränderungen besser zu verstehen, deren Logik zu erkennen und sie spielerisch in die Umsetzung neuer Strukturen einzubinden.

Sollten Sie Fragen zu Arbeitsgemeinschaften, Aus- und Weiterbildung oder zur Begleitung von Veränderungsprozessen haben, rufen Sie uns an. *Gerne informieren wir Sie auch über die Möglichkeit, unsere Seminare in Ihrem Unternehmen durchzuführen.* Unter **+49 2407 956550** stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung oder besuchen Sie uns im Internet:

**[www.awf.de](http://www.awf.de)**

Unsere Programmübersicht oder Einzelprogramme erhalten Sie auf Anfrage von unserer Geschäftsstelle.

**AWF-Arbeitsgemeinschaft  
für Wirtschaftliche Fertigung  
Kaiserstr. 100  
52134 Herzogenrath  
Tel.: 02407 95 65 51  
Fax: 02407 95 65 55  
eMail : [info@awf.de](mailto:info@awf.de)  
Internet:[www.awf.de](http://www.awf.de)**